



Scheda Prodotto

Date 05.10.2022

#### DESCRIZIONE

Film di poliestere, stampato in rotocalco per uso interno ed esterno (*UV-stabilized film*).

Questo tipo di prodotto è indicato per la nobilitazione di:

- Alluminio
- Acciaio
- Acciaio Inox
- Acciaio Zincato a caldo
- Acciaio Laminato a freddo
- Acciaio Elettrozincato

E' necessario uno specifico adesivo per coil.

#### SUPPORTO DI STAMPA

- Altezza di stampa: max 1500 mm (1860 mm su richiesta).
- Spessore: 15 µm - 20 µm.
- Peso di base: 21/28 g/m<sup>2</sup>.
- Anima: cartone pesante da 75 mm a 150 mm.
- Diametro bobina: da 200 a 500 mm.
- Lunghezza bobina: fino a 4000 m.
- Peso bobina: max 200kg (h 1500mm).
- 

#### STAMPA

Rotocalco con uso di resine viniliche base solvente.

#### BRILLANTEZZA

Opaco (*Mat 20 Gloss*) o lucido (*High Gloss > 90 Gloss*).

#### SISTEMI DI APPLICAZIONE

Applicare con calandra, la temperatura ottimale di adesione è compresa tra 140° e 190°; è funzione sia del tipo di coil sia dall'adesivo.

E' consigliato ottimizzare le condizioni di applicazione industriale in base al proprio impianto produttivo.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.  
Nr. R.E.A. CN-313093  
Cod. Fisc. / P.I. IT  
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di  
direzione e coordinamento  
di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.  
Strada Tagliata 25  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex@miroglio.com  
t. (+39) 0173 298741  
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:  
Via S. Barbara 11  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex.com

## QUALITA' E R&D

Vengono effettuati controlli di qualità interni ed esterni, in particolare attraverso test comparativi di applicazione e valutazione della resa cromatica e della superficie nobilitata attraverso un confronto diretto con master (standard di produzione).

### Test interni :

- Test di durabilità (*UV-stabilized film*) secondo le normative :
  - UNI EN ISO 4892-2 (*Xenon test – daylight filter*)
  - UNI EN ISO 4892-3/2006 (QV-B @ 314 nm)

### Test su Texcover per esterno (UV-stabilized film)

- ASTM 4141 (EMMAQUA/Q-Trac –invecchiamento reale accelerato)
- ASTM –D 1014 (FLORIDA TEST)
- ISO 7724/3 – 1984 (QV-B @ 314 nm)\*
- ISO 4628/2 (*Blistering*)\*
- ISO 4628/3 (*Rusting*)\*
- ISO 4628/2 (*Cracking*)\*
- ISO 4628/5 (*Flaking*)\*
- ISO 105 A02 (Cambiamento di colore)\*

Test condotti presso la "Stazione Sperimentale per le Industrie degli Oli e dei Grassi" (SSOG).  
Le aree di pertinenza dell' SSOG sono stabilite dai :

- D.Lgs. 2 febbraio 1919, n.637;
- D.Lgs. 29 ottobre 1999, n.540
- D.Lgs. 23 febbraio 2001, n.71.

Test & risultati	Blistering [ISO 4628/2]	Rusting [ISO 4628/3]	Cracking [ISO 4628/2]	Flaking [ISO 4628/5]
Invecchiamento accelerato (Q-UVA @ 340 nm – 3000h) [UNI EN ISO 4892/3 – 2006]	Assente	Assente	Assente	Assente
Cambiamento di colore [ISO 105 A02] dopo invecchiamento accelerato [ISO 7724/3 – 1984] Riferimento : Scala dei grigi	Dopo 1000 h	Dopo 2000 h	Dopo 3000 h	
	5/5	5/5	4/5	

### Test di qualità su Texcover per uso indoor (condotti presso laboratori esterni accreditati)

Coefficiente di frizione (statico)	ASTM-D 1894	0.4
------------------------------------	-------------	-----



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.  
Nr. R.E.A. CN-313093  
Cod. Fisc. / P.I. IT  
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.  
Strada Tagliata 25  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex@miroglio.com  
t. (+39) 0173 298741  
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:  
Via S. Barbara 11  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex.com

<b>Gloss</b>	DIN 67530	180 Gloss @ 20° 100-120 Gloss @ 60° * * value depending on the design		
<b>Adesione dopo</b>	ECCA T6	Nessuna perdita di adesione		
<b>Resistenza alla piegatura</b>	ECCA T7	0.5T		
<b>Resistenza all' impatto</b>	ASTM D 2794-93	Nessun cambiamento 140 lb/inc		
<b>Camera umido/statica</b>	ASTM D 2247-94	Invariato dopo 1000 ore		
<b>Resistenza alla nebbia salina</b>	ECCA T8	Invariato dopo 500 ore		
<b>Resistenza alla matita</b>	UNI 10782:99	H (Faber Castell)		
<b>Resistenza al calore secco</b>	UNI EN 12722:2009 (Min 1 - Max 5)	Invariato fino a 85°C		
<b>Resistenza alla luce artificiale</b>	ISO 105B-A02 / BS 1006 A02_1978  • Temperatura 55°C • Lampada Arco di Xenon • Ciclo Solo irraggiamento  Riferimento: Scala internazionale dei Blu (Min 1 - Max 8)	≥ 6*  * il valore dipende dal disegno		
<b>Resistenza superficiale ai liquidi freddi</b>	UNI EN 12720:2009 (Min 1 - Max 5) • 5 Nessun difetto • 4 Leggero alone appena visibile • 3 Difetto Visibile • 2 Difetto marcato • 1 Pesante degrado superficiale Tempo di contatto secondo la normativa UNI 10944:2001  * in soluzione acquosa ** Cloramina T 2,5% in acqua	<b>Product</b>	<b>Result</b>	<b>Value</b>
		Acido Acetico (10%)*	PASS	5
		Acetone	PASS	5
		Ammoniaca (10%)*	PASS	5
		Acido Citrico (10%)	PASS	4
		Sapone	PASS	5
		Caffè	PASS	5
		Disintettante**	PASS	5
		Etanolo 48%	PASS	5
		Butil Acetato / Etil Acetato 1:1	PASS	5
		Olio di Oliva	PASS	5
		Olio di paraffina	PASS	5
		Carbonato di sodio (10%)*	PASS	5



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.  
Nr. R.E.A. CN-313093  
Cod. Fisc. / P.I. IT  
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.  
Strada Tagliata 25  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex@miroglio.com  
t. (+39) 0173 298741  
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:  
Via S. Barbara 11  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex.com

		Cloruro di sodio (15%)*	PASS	5
		Tè	PASS	5
		Acqua distillata	PASS	5
		Vino Rosso	PASS	4
		Birra	PASS	5

**IMBALLO**

Il materiale è consegnato in imballo specifico

**STOCCAGGIO**

Mantenere in luogo asciutto e ventilato, proteggere da calore e luce solare.

**SCADENZA PRODOTTO**

1 anno nelle condizioni sopra citate.

**AVVERTENZE**

Sublitex non risponde di applicazioni anomale o che non abbiano seguito le indicazioni operative le specifiche di stoccaggio fornite.

**State of Art**

Le informazioni sopra riportate, rispecchiano attualmente il nostro "State of the Art" sono comunque da noi divulgate senza impegno, sono tuttavia possibili modifiche e revisioni future in accordo con l'evoluzione tecnologica e aziendale. Si destina all'acquirente la verifica delle informazioni riportate in funzione delle proprie competenze tecnologiche e impiantistiche.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.  
Nr. R.E.A. CN-313093  
Cod. Fisc. / P.I. IT  
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.  
Strada Tagliata 25  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex@miroglio.com  
t. (+39) 0173 298741  
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:  
Via S. Barbara 11  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex.com