

# PVA

Scheda prodotto

Data 05.10.2022

## DESCRIZIONE

Film di alcol polivinilico stampato utilizzato per la decorazione di superfici preverniciate. Ideale per la decorazione di modelli complessi con geometrie complicate come porte sagomate e oggetti tridimensionali.

## PROPRIETA'

Altezza bobina : 1030 - 1050 mm

Lunghezza bobina : fino a 250 mt nelle confezioni di cartone standard

## STAMPA

Stampa con inchiostri sublimatici.

## SISTEMI APPLICATIVI

E' possibile applicare il prodotto con forni da sublimazione a membrana. I parametri standard di trasferimento di Sublitex adottati per il controllo qualità e la messa in tinta in fase di stampa in produzione ed in laboratorio sono:

	Temperatura su metallo
Pressa piana	200°C (+/- 3°C)
Forno (a doppia membrana)	190 - 205°C

## QUALITA' E R&D

Vengono effettuati controlli di qualità interni, in particolare attraverso test comparativi di applicazione e valutazione della resa cromatica e della superficie nobilitata attraverso un confronto diretto con master (standard di produzione).



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.  
Nr. R.E.A. CN-313093  
Cod. Fisc. / P.I. IT  
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.  
Strada Tagliata 25  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex@miroglio.com  
t. (+39) 0173 298741  
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:  
Via S. Barbara 11  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex.com

### **STOCCAGGIO**

Mantenere il prodotto coperto, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore.  
Il film è idrosolubile e deve essere stoccato senza entrare in contatto con acqua e umidità.  
L'umidità e l'acqua danneggiano in modo permanente il materiale.

### **SCADENZA PRODOTTO**

**1 anno** nelle condizioni sopra citate.

### **IMBALLO**

Film di nylon e scatole di cartone.

### **AVVERTENZE**

Sublitex non risponde di applicazioni anomale o che non abbiano seguito le indicazioni operative le specifiche di stoccaggio fornite.

### ***State of Art***

Le informazioni sopra riportate, rispecchiano attualmente il nostro "State of the Art" sono comunque da noi divulgate senza impegno, sono tuttavia possibili modifiche e revisioni future in accordo con l'evoluzione tecnologica e aziendale. Si destina all'acquirente la verifica delle informazioni riportate in funzione delle proprie competenze tecnologiche e impiantistiche.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.  
Nr. R.E.A. CN-313093  
Cod. Fisc. / P.I. IT  
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di  
direzione e coordinamento  
di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.  
Strada Tagliata 25  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex@miroglio.com  
t. (+39) 0173 298741  
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:  
Via S. Barbara 11  
12051 Alba CN - Italy  
sublitex.com