

Decotrans®

Art Digitale

Scheda prodotto

Date 07.05.2021

DESCRIZIONE

Film di PET trasparente stampato con tecnologia digitale.

Utilizzato per la decorazione di accessori e capi in pelle, ecopelle e tessuti sintetici (poliuretanici, PVC, ecc.)

PROPRIETA'

Spessore nominale supporto di stampa: 19 µm

Grammatura supporto di stampa: da 24 a 29 g/m²

Altezza di stampa: fino a 1600 mm

Diametro dell'anima di cartone: 70 mm

Diametro bobina: fino a 180 mm nelle confezioni di cartone standard

Lunghezza bobina: fino a 250 mt nelle confezioni di cartone standard

STAMPA

Digitale su film di PET trasparente trattato con primer di stampa. Tutti i componenti utilizzati sono base acqua.

SISTEMI APPLICATIVI

E' possibile applicare il prodotto con calandre.

I parametri standard di trasferimento adottati da Sublitex per il controllo qualità' e la messa in tinta in fase di stampa in produzione sono riportati di seguito:

| Condizioni di trasferimento in calandra | | |
|---|------------------|-----------------|
| Temperatura (°C) | Velocità (m/min) | Pressione (bar) |
| 130 - 140 | 3 - 5 | 20 - 30 |

Si consiglia di ottimizzare le condizioni operative attraverso prove effettuate nei parametri effettivi di produzione, in funzione del mezzo di trasferimento e del supporto da nobilitare.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-313093
Cod. Fisc. / P.I. IT
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.
Strada Tagliata 25
12051 Alba CN - Italy
sublitex@miroglio.com
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Barbara 11
12051 Alba CN - Italy
sublitex.com

QUALITA' E R&D

Su ogni lotto viene effettuato il controllo qualità come da procedura interna, in particolare attraverso test comparativi di applicazione e valutazione della resa cromatica e della superficie nobilitata attraverso un confronto diretto con master di riferimento (standard di produzione).

| SOLIDITA' PIGMENTI DECOTRANS ART DIGITALE | | | | |
|---|---|---|-------------------------|-----|
| INCHIOSTRO | Copertura di stampa | | Solidità Luce* | |
| | 100% | 10% | ISO 105/B02 100%/10% | |
| Yellow |  |  | 7-8 | 6 |
| Magenta |  |  | 7-8 | 6-7 |
| Red |  |  | 7 | 6-7 |
| Cyan |  |  | 7 | 6-7 |
| Green |  |  | 7 | 6-7 |
| Violet |  |  | 8 | 7-8 |
| Black |  |  | 8 | 7-8 |
| Grey |  |  | 8 | 7-8 |

*VALORI RIFERITI ALLA SCALA DEI BLU (MAX 8) PER I PIGMENTI PURI SOLIDI

L'effettiva solidità della variante dipende da numerosi fattori:

- quantità di inchiostro utilizzato;
- diluizione in vernice;
- tipologia di finitura.

Le migliori condizioni di stampa sono ricercate in base ad ogni disegno/variante, in modo da garantire la più elevata resistenza del prodotto finito.

STOCCAGGIO

Mantenere il prodotto in luogo asciutto e lontano da fonti di calore.

SCADENZA PRODOTTO

6 mesi nelle condizioni sopra citate.

IMBALLO

Il materiale viene consegnato all'interno di scatole di cartone.

Le informazioni sopra riportate sono da noi divulgate senza impegno, e rispecchiano attualmente il nostro "stato dell'arte".

Sublitex si riserva tuttavia la possibilità di modifiche e revisioni future, in accordo con l'evoluzione tecnologica e aziendale.

Si destina all'acquirente la verifica delle informazioni riportate, in funzione delle proprie competenze tecnologiche e impiantistiche.

Sublitex non risponde di applicazioni che non abbiano seguito le indicazioni date e la conservazione del prodotto appropriata, o di processi di finissaggio, post-trattamenti e lavorazioni successive alla fase di trasferimento.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-313093
Cod. Fisc. / P.I. IT
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.
Strada Tagliata 25
12051 Alba CN - Italy
sublitex@miroglio.com
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Barbara 11
12051 Alba CN - Italy
sublitex.com